\blacksquare

の省エネルギー化だ。9日

の重点に置くのが塗装工程 た中井事業所が2013年

環境対応に力を入れてき

り除き(脱脂)、防錆加工

岡村

製作

所

には鉄板の表面の油分を取

列するための店舗用什器を をけん引してきた。 保全活動を実践するエコ事 地「グリーンテクなかい」 生産する岡村製作所中井事 業所として自社の環境対策 に立地し、さまざまな環境 みかん畑の風景が広がる。 業所(神奈川県中井町)。 ことを条例に定める工業団 環境負荷を最小限に抑える 敷地の約40%は緑で覆わ *、建物の前には自然林や

スーパーなどで商品を陳 ートポンプ「カオンズ」を 芝キヤリア製の循環加温ヒ する前処理工程向けに、東

が、その熱源にヒートポン

め槽を40度Cに温めている

同工程では品質維持のた

ネ技術最前

塗装前処理 ポ

ていたが、東日本大震災の

当初は11年導入を予定し

と指摘する。

単独より省エネを図れる」 使い分けることで、ボイラ

できた」(緒方所長)とい う。エネルギーの削減量は トポンプの性能が向上し た。しかし、その間にヒー 「結果的に高い効果を期待 サーや無線機などを取り付

影響で延期を余儀なくされ む。

前処理工程だけで40%、事 業所全体では5%を見込

ち、8月には燃焼炉にセン ヒートポンプ導入に先立 炉の内部を「見える化」す けて燃焼の最適化に着手。 を維持できるようにした。 を防ぎ、効率の良い温度帯 ることで無駄な燃料の使用

さらに「焼き付けが均一に

ち上げ時にはボイラ、安定

仁事業所長は「ラインの立 フリッド体制にした。緒方 ノを加え、ボイラとのハイ

運転時にはヒートポンプと

中井事業所に導入された循環加温ヒートポンプ

【事業所案内】▽所在地―神奈川県足柄上郡中

げる。原単位についても毎 度比30%削減する目標を掲 全社のCO2排出量を05年 つながる」(同)という。 岡村製作所では20年度に

て対応を急ぐ。 達成は難しい」

これまで最先端の環境下

なるため、品質の改善にも 02排出量(同) =22725 生産品目―店舗用陳列什器▽年間エネルギー量 井町境390、0465・81・2921▽主要 (12年度) =1301*以(原油換算) ▽年間C の改善を進めなければ目標 (同)とし

していく。ただ、陳列什器 産の状態が続くため「工程 年、前年度比1%ずつ低減 比べ50%近く増加。フル生 の需要拡大を受け、中井事 業所では生産量が前年度に 物(VOC)の発生が少な 場として、揮発性有機化合 探っていく方針だ。 事業所でも導入の可能性を 業所。ヒートポンプについ 雨水の有効活用や照明の発 の排水ゼロを実現。また、 ても効果を見極め、ほかの にも取り組んできた中井事 い粉体塗装や塗装洗浄工程 光ダイオード(LED)化 (横浜・日原将希